

Nom commercial: **PE-HWU**
Date d'impression: 05.09.2011

Révision: 07 / 2009

PE-HWU

Matière moulable extrudée	PE,EACH,45 T 003/006
Matière moulable normalisée extrudée	DIN EN ISO 1872, Teil 1
Matière moulable pressée	PE,QACH,45 T 003/006
Matière moulable normalisée pressée	DIN EN ISO 1872, Teil 1
Densité, g/cm ³ , ISO 1183	0,955
Résistance au seuil de fluage, MPa, DIN EN ISO 527	22
Allongement au seuil de fluage, %, DIN EN ISO 527	9
Module E à la traction, MPa, DIN EN ISO 527	900
Résistance sur éprouvette lisse, KJ/m ² , DIN EN ISO 179	sans casse
Résistance sur éprouvette entaillée, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	19
Dureté à la bille, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Dureté Shore D, ISO 868	64
Coeff. moyen de dilatation thermique, K ⁻¹ , DIN 53752	1,8 × 10 ⁻⁴
Comportement à la flamme DIN 4102	DIN 4102 B2 normalement inflammable (Evaluation propre sans certificat d'essai)
Rigidité diélectrique, kV/mm, DIN IEC 60243-1	47
Résistivité superficielle, Ohm, DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Température d'utilisation, °C	-50 à +80
Innocuité physiologique, BfR	oui
Innocuité physiologique, EU	oui

Les données sont des valeurs indicatives qui peuvent varier en fonction du procédé de transformation et de la fabrication des échantillons. Il s'agit en règle générale de valeurs moyennes issues de mesures effectuées sur des plaques extrudées de 4 mm d'épaisseur. Des écarts sont possibles lorsque l'on ne dispose pas de plaques de cette épaisseur. Les indications données ne peuvent pas être simplement appliquées aux pièces préfabriquées. L'adéquation de matériaux à un cas d'application concret doit être examinée par le transformateur resp. l'utilisateur. Les caractéristiques techniques sont uniquement une aide à la planification. Elles ne représentent pas des propriétés garanties. Pour un complément d'information, veuillez contacter notre Centre de Service Technique à l'adresse : tsc@simona.de.